



piccoli montacarichi – componenti per ascensori - porteggi

Liftex d. Blaas G.  
Via Rio Sinigo, 66  
**39010 MERANO/SINIGO (BZ)**  
Tel 0039.0473.247132  
Fax 0039.0473.247069  
www.liftex.it  
info@liftex.it

## TABELLA CARICHI

Dimensioni Ø x H [mm]	Tipo ammortizzatore Certificato nr.	Carico			Tipo ammortizzatore Certificato nr.	Carico			
		m <sub>max.</sub> [kg]	m <sub>min.</sub> [kg]			m <sub>max.</sub> [kg]	m <sub>min.</sub> [kg]		
Velocità max. d'impiego									
		0,4 m/s	0,63 m/s	1,0 m/s			0,4 m/s	0,63 m/s	1,0 m/s
80 x 80					<b>T1</b> AP 003/004		1450 153	1300 153	
100 x 80					<b>T2</b> AP 003/004		1886 153	1137 153	800 290
125 x 80					<b>T3</b> AP 003/004		2650 228	1344 278	1000 228
165 x 80					<b>T4</b> AP 003/004		6170 310	3000 503	2450 568
220 x 80					<b>T5</b> AP 003/004		9200 465	6414 1000	6000 1344
125 x 100					<b>E2</b> AP 003/004		1661 153	1504 263	1486 263
140 x 100					<b>E5</b> AP 003/004		2744 203	2120 203	1980 203
100 x 160					<b>E1</b> AP 003/004		1344 103	1030 128	927 128
125 x 160					<b>E3</b> AP 003/004		1504 128	1344 263	1106 263
140 x 160					<b>E13</b> AP 003/004		3117 203	2120 303	2046 303
165 x 160					<b>E7</b> AP 003/004		3434 278	3117 395	3035 465
220 x 160					<b>E9</b> AP 003/004		7567 465	7043 568	6500 1344
125 x 200					<b>E4</b> AP 003/004		1661 103	1504 153	1442 253
140 x 200					<b>E6</b> AP 003/004		2451 203	2120 278	1966 278
140 x 250					<b>E11</b> AP 003/004		2744 228	2744 288	2502 228
165 x 220					<b>E8</b> AP 003/004		4079 203	4079 303	3919 777
220 x 220					<b>E10</b> AP 003		8132 465	8000 727	8000 1604

Certificati da:

TÜV Cert-Zertifizierungsstelle für  
Maschinen, Aufzugs- und Fördertechnik  
des TÜV Hannover/Sachsen-Anhalt e.V.



piccoli montacarichi – componenti per ascensori - ponteggi

Liftex d. Blaas G.  
Via Rio Sinigo, 66  
**39010 MERANO/SINIGO (BZ)**  
Tel 0039.0473.247132  
Fax 0039.0473.247069  
www.liftex.it  
info@liftex.it

## Istruzioni d' impiego

Gli ammortizzatori vengono utilizzati come molle e elemento ammortizzante. Indipendentemente dalla tipologia di impianto fune (frizione/tamburo) oleo in base al carico min.-max. possono essere utilizzati le varie dimensioni di ammortizzatori in Diepocell (r). Il campo di utilizzo è documentato singolarmente per ogni ammortizzate sul certificato costruttivo **CE**.

Ammortizzatori vengono prodotti in tre diverse esecuzione A,B e C.

Esecuzione **A** - base d'appoggio in acciaio di forma tonda con foro centrale per il fissaggio.

Esecuzione **B** - base in materiale sintetico rigido fuso nel ammortizzatore stesso con fissaggio centrale.

Esecuzione **C** - base d'appoggio in acciaio di forma quadrata, 4 forature per il fissaggio nei vertici degli angoli, foratura centrale per fissaggio alternativo.

Gli ammortizzatori possono essere utilizzati singolarmente o pluralmente con disposizione adiacente o contrapposta. Per il montaggio attenersi alla seguenti disposizioni.

### **Disposizione adiacente:**

Disporre con spazio libero tra ammortizzatori pari al 40% del diametro esterno dell'ammortizzatore stesso, in modo che in caso di compressione massima i dispositivi non vengano in contatto.

### **Disposizione contrapposta:**

Disporre in verticale con un massimo di fuori asse del 10% del diametro gli ammortizzatori, in modo da evitare lo sfasamento delle due superfici con relativa deficienza della forza ammortizzante. In questa disposizione devono essere utilizzati sempre solo ammortizzatori dello stesso tipo.

### **Ammortizzatori con base di materiale sintetico rigido:**

La base d'appoggio e di riscontro dell' ammortizzatore deve essere pari al diametro dello stesso +40%. Impiegare l'ammortizzatore in modo che sia sempre assicurate una superficie adeguata di appoggio.

Il punto di riscontro degli ammortizzatori deve essere una superficie piana, con disposizioni multiple il piano di riscontro deve essere orizzontale e piano in modo d' agire contemporaneamente.

Il dimensionamento della superficie di riscontro è dipendente dalla tipologia dell'ammortizzatore e dal gioco massimo delle guide. Il piano di riscontro deve ricoprire completamente la superficie dell'ammortizzatore compresso.

**Avvertenze: Ammortizzatori possono essere impiegati solo quando è stato accertato che l' impianto corrisponde alla „direttiva Ascensori 95/16“.**

**Gli ammortizzatori non devono essere sollecitati da un carico continuo, o come punto di appoggio durante riparazioni o manutenzioni.**

### **Caratteristiche circostanziali:**

Temperatura d' esercizio: 40°C a +80°C

Servizio continuo: fino a + 50°C

Umidità: umidità relativa 70% a temperatura ambiente,  
evitare il contatto continuo con l' acqua,  
nessuna effetto chimico del materiale.

Pulizia: resistente a olio/grasso proteggere da acidi e da effetti alcalini.

### **Durata e manutenzione:**

L'ammortizzatore non necessita di alcuna manutenzione, è consigliato fare una verifica visiva con le scadenze relative agli'altri componenti di sicurezza dell'impianto. In presenza di una variazione della geometria, una fragilità del materiale con lo sfaldarsi della superficie è necessaria la sostituzione dell'ammortizzatore. Una deformazione dell'ammortizzatore dovuta alla caduta della cabina o contrappeso rende necessario la sostituzione dello stesso.

La variazione della colorazione da bianco a marrone sono una caratteristica del materiale, non hanno nessuna influenza sulle caratteristiche tecniche e fisiche dell'ammortizzatore.