



EC type-examination certificate

Certificate no.: AFV 476/1

Notified body: TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜD Gruppe
(bis 31.03.2004 TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH)
Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstraße 199, 80686 München - Deutschland

Applicant/
Certificate holder: L.V.T. S.r.l.
Via Varese, 128
22076 Mozzate (Co) - Italien

Date of submission: 2004-11-08

Manufacturer: L.V.T. S.r.l.
Via Varese, 128
22076 Mozzate (Co) - Italien

Product, type: Instantaneous safety gear, type LVT-02

Test Laboratory: TÜV Industrie Service GmbH
TÜV SÜD Gruppe
Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstrasse 199, 80686 München - Deutschland

Date and Number
of examination report: 2005-01-17
476/1

EC-directive: 95 / 16 / EG

Statement: The safety component conforms to the directive's essential
safety requirements for the respective scope of application
stated on page 1 of the annex to this EC type-examination
certificate.

Certificate date: 2005-01-17

Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
EU-Kennnummer: 0036


Peter Tkalec



Annex to EC type-examination certificate no. AFV 476/1 dated 2005-01-17

1. Scope of Application

- 1.1 Permissible total mass of car and rated load or counterweight in using one pair of safety gears, depending on the tripping speed of the overspeed governor

Tripping speed (m/s)	Total mass (kg)
0,50	3910
0,60	3760
0,70	3600
0,80	3430
0,90	3260
1,00	3090
1,10	2910
1,20	2740
1,32	2550
1,65	2070

1.2 Maximum rated speed

- | | |
|---------------------|----------|
| 1.2.1 Car | 0,63 m/s |
| 1.2.2 Counterweight | 1,00 m/s |

1.3 Maximum tripping speed of the overspeed governor

- | | |
|---------------------|----------|
| 1.3.1 Car | 1,00 m/s |
| 1.3.2 Counterweight | 1,65 m/s |

1.4. Guide rails to be used

- | | |
|-------------------------------------|------------|
| 1.4.1 Blade width | 12 - 16 mm |
| 1.4.2 Minimum running surface width | 25 mm |

2. Remarks

- 2.1 The examination covered only the safety gear and the safety gear elements (rollers) and did neither include the connection between the individual safety gear elements (safety gear rods) nor the activation of the electric safety device. When connecting the safety gear elements with the overspeed governor, attention has to be paid that, at the point at which the overspeed governor's rope engages, the distance to the engaging of the safety gear components does not exceed 0,03 m.
- 2.2 In order to provide identification and information about the basic design and its functioning and to define which parts have been tested, drawing no. L.V.T. 02 dated 04 October 2003 is to be enclosed with the EC type-examination certificate and the annex thereto.
- 2.3 The EC type-examination certificate may only be used in connection with the pertinent annex.

OGGETTO : PARACADUTE A PRESA ISTANTANEA PER ASCENSORI E MONTACARICHI.
FRENATURA TRAMITE RULLINO ZIGRINATO FUNZIONANTE SOLO IN DISCESA.

INSTALLAZIONE MOD.LVT-02

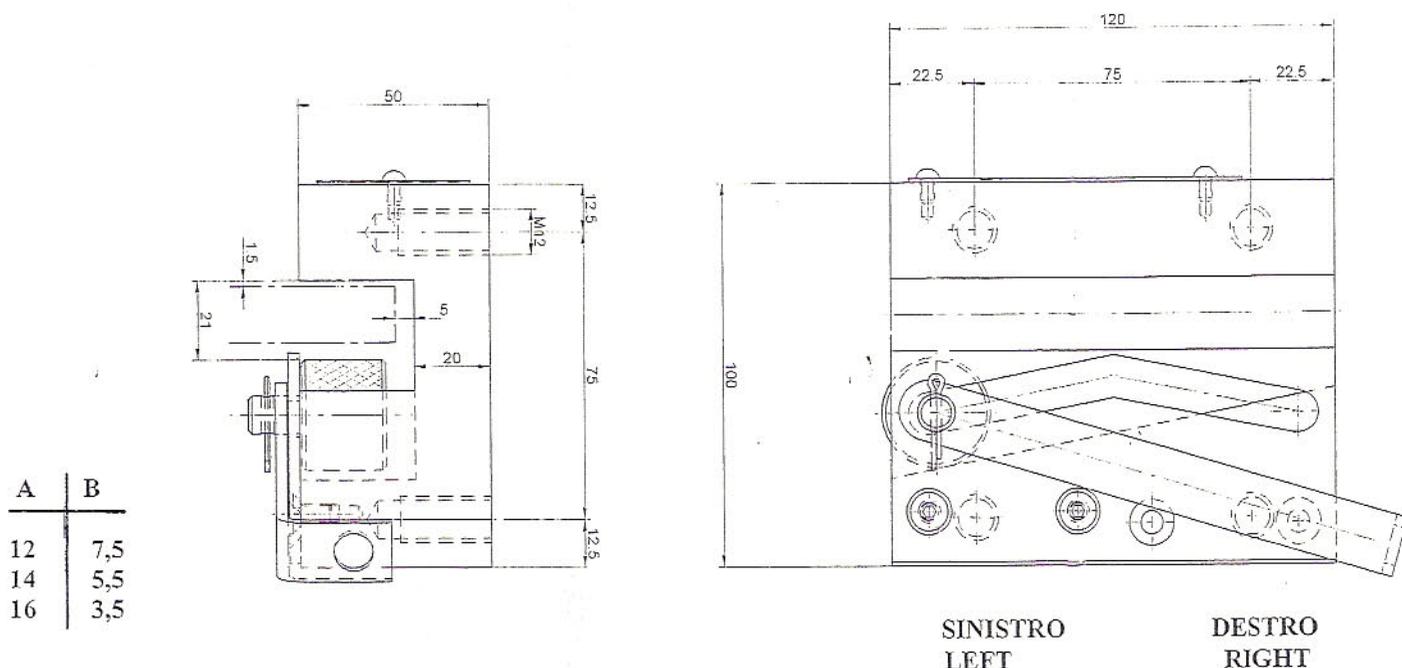
I PARACADUTI DEVONO ESSERE MONTATI IN COPPIA SULL'ARCATA, INDIFFERENTEMENTE IN BASSO O IN ALTO. PER IL FISSAGGIO UTILIZZARE I 4 FORI FILETTATI POSTERIORI CON VITI M 12x25. CONTROLLARE CHE IL PARACADUTE SIA IN LINEA PERFETTA CON LA GUIDA. VERIFICARE CHE LA POSIZIONE DEL RULLINO DI CONTATTO SIA A RIPOSO, OSSIA IN APPOGGIO AL FONDO ASOLA DI GUIDA RULLO.

CONTROLLARE CHE LA GUIDA NON TOCCHI IL RULLINO DI CONTATTO.

COLLEGARE I PROPRI SISTEMI DI LEVE E FUNE DEL LIMITATORE ALLA LEVETTA DI TRASCINAMENTO DEL RULLINO.

CONTROLLARE CHE L'INTERVENTO DEI RULLINI AVVENGA CONTEMPORANEAMENTE SUI DUE LATI OPPOSTI.

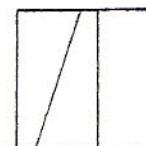
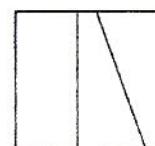
CONTROLLARE CHE, IN POSIZIONE DI RIPOSO, I RULLINI NON VADANO IN CONTATTO CON LE GUIDE LASCIANDO UN MINIMO DISTACCO TRA IL PARACADUTE, LA GUIDA E IL RULLINO. VEDI FIG. A



NOTE :

A : SPESSORE DELLA GUIDA.

B : DISTANZA TRA GUIDA E RULLINO
DI CONTATTO IN POSIZIONE
DI RIPOSO.



USO : SULLA TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE VIENE INDICATO P + Q max IN FUNZIONE DELLA GUIDA, IL NUMERO DI MATRICOLA, L'ANNO DI COSTRUZIONE.

NON SUPERARE LA PORTATA E LA VELOCITA' INDICATE SULLA TARGHETTA.

MANUTENZIONE : VERIFICARE AL COLLAUDO DELL'IMPIANTO IL CORRETTO FUNZIONAMENTO COME PRESCRITTO DALLA NORMA EN 81 APPENDICE D.

ALMENO UNA VOLTA ALL'ANNO OCCORRE VERIFICARE IL BUON FUNZIONAMENTO

DELL'IMPIANTO COME PRESCRITTO DALLA NORMA EN 81/98 APPENDICE E.

IN CASO DI MALFUNZIONAMENTO RICHIEDERE ISTRUZIONI, INDICANDO NUMERO DI MATRICOLA E ANNO DI COSTRUZIONE.

NOTE : PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL PRESENTE MANUALE, ATTENERSI A QUANTO INDICATO NELLA NORMATIVA EN 81/98.